



DATALOGIC

WELTWEIT FÜHRENDER ANBIETER
IM BEREICH DER AUTOMATISCHEN
DATENERFASSUNG UND
INDUSTRIELLEN AUTOMATION

Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von Codelesegeräten, mobilen Computern, Sensoren zur Detektion, Messung und Sicherheit, RFID-, Bildverarbeitungs- und Lasermarkierungssystemen.

Lösungen von Datalogic helfen dabei, die Effizienz und Qualität von Prozessen in den Branchen Handel, Produktion, Transport & Logistik und Gesundheitswesen entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu steigern.



Unsere LEISTUNGEN im ÜBERBLICK

HANDSCANNER

Zuverlässige und schnelle Datenerfassung:
Kabelgebunden oder kabellos ~ Lasertechnologie
~ Linear- oder Area-Imager ~ robuste Standardge-
häuse oder antimikrobielle Gehäuse ~ patentierte
„Green Spot“-Lesebestätigung

MOBILE COMPUTER

Das Nonplusultra in Sachen Robustheit,
Ergonomie, Computer und Datenerfassung:
Vom Mini-Handheld bis zum voll ausgestatteten
alpha-numerischen Terminal ~ Handheld-Geräte ~
Industrielle PDAs ~ Pistolengriff-Geräte, Fahrzeug-
terminals ~ Self-Shopping Middleware-
Lösungen

LASERMARKIERSYSTEME

Lösungen für die Automobil-, Elektronik-, Medizin-
und Metallindustrie: Ultrakompakter Faserlaser ~
Festkörperlaser und CO2-Technologie ~ Integration
sowohl in Produktionslinien als auch in eigenständi-
ge Systeme möglich ~ Logosticker und permanente
Logos ~ 1D- und 2D-Codes, Seriennummern &
Daten auf den meisten industriellen Materialien.



H.G.L.® GmbH

IDENT CONSULT – TECH SUPPORT

Frankenstraße 152 | 90461 Nürnberg

Telefon: +49.911.377122.0

info@hgl-it.de

STATIONÄRE INDUSTRIESCANNER

Entwickelt für Applikationen, die nicht
permanent vom Anwender überwacht
werden: Barcodeerfassung für Track &
Trace ~ Omnidirektionale Stationen zum
Sortieren und Verfolgen ~ Bildverarbei-
tung für Inspektion und Qualitätskont-
rolle ~ OCR und OCV zur Verifikation ~
Einfache Integration in jede Industrie-
anlage.

BILDVERARBEITUNGS SYSTEME

Das Produktportfolio Machine Vision
umfasst sowohl Hardware als auch
Software: Leistungsstarke, industrielle
Smart Kameras ~ Innovative integrierte
Bildverarbeitungsprozessoren ~ Flexible
Auswahl an Softwarelösungen ~ Exzel-
lente Prozessor- und Bildverarbeitungs-
mleitung.

STATIONÄRE KASSEN- SCANNER

Ein umfassendes Portfolio an Kassen-
scannern sorgt für schnelle Check-
out-Prozesse in jeder Einzelhandels-
umgebung: Horizontale, vertikale und
bi-optische Scanner ~ Patentierte All-
Weights™ Waagen-Platte ~ Integrierte
EAS-Funktionalität ~ Digimarc™ Deko-
dier-Software ~ Fenster aus Saphirglas.

SENSOREN & SAFETY

Das breite Sortiment umfasst Senso-
ren und Sicherheitsprodukte sowohl für
Universal- als auch für Spezialapplika-
tionen: Farb-, Kontrast- und Lumines-
zenz-Sensoren ~ Gabellichtschranken
für Etikettenerfassung ~ Volumen- und
Distanzmessung ~ Sicherheitslichtvor-
hänge Typ 2 und Typ 4 ~ Sicherheits-
Laserscanner für statische und dynami-
sche Applikationen.

RFID-SYSTEME

Eine breite Palette von UHF-RFID-Gerä-
ten in verschiedenen Geräteformen:
Handheld-Applikationen ~ Automatisierte
Lesestationen ~ Inbound/Outbound
Materialmanagement ~ Inventuren in
Lager und Distributionszentren ~ Rück-
verfolgung von Medikamenten und
Proben im Gesundheitswesen ~
Semi-passive UHF-Loggertags für ver-
derbliche Waren.